

# GHP-1425/2850/5700制氢电源

全控型功率器件和PWM控制技术，适用于并网/离网制氢站、风光储氢一体化项目、绿电消纳与氢能耦合等场景。

## 灵活兼容

AC/DC+DC/DC两级拓扑，适配超宽电压范围  
支持10~110%宽功率范围调节  
兼容ALK、PEM、AEM等多种技术类型电解槽接入

## 经济高效

全功率范围更高效率，最高效率可达97.5%  
直流电压纹波<1%，有效降低电解槽直流电耗  
功率因数 >0.99，支持按需提供无功支撑

## 绿电友好

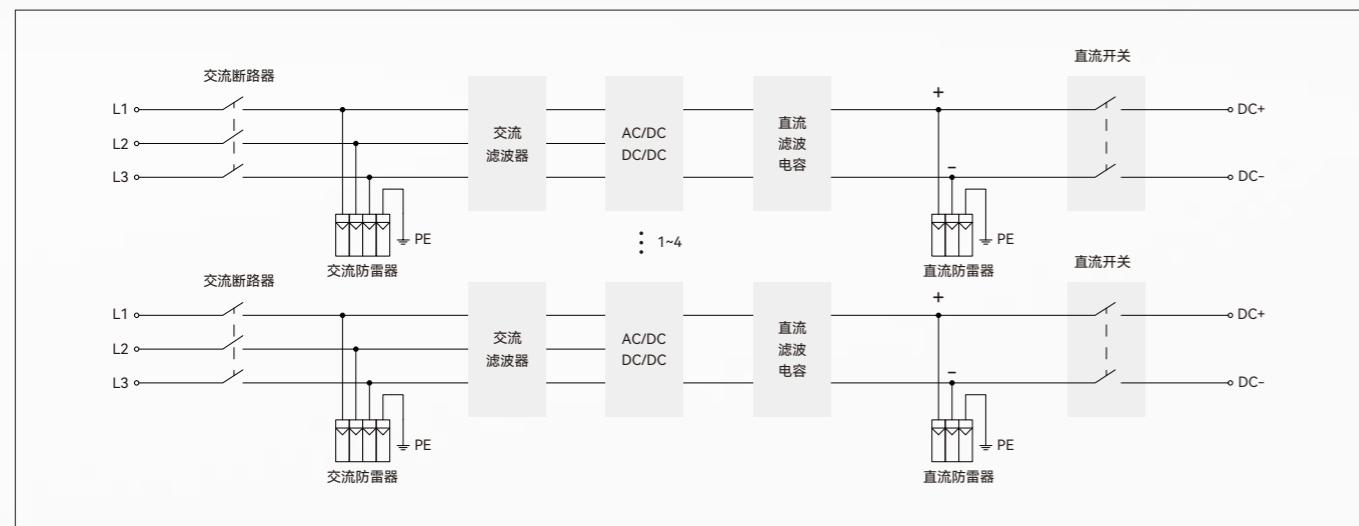
动态响应时间<100ms，完美适应再生能源波动特性  
网侧THDi<3%，±10%电网电压和频率波动，弱电网适应性更强  
支持连续高低电压穿越

## 便捷运维

功率单元/功率整柜双重模块化设计，系统扩容/维护便捷  
IP54以上防护等级设计，户外/户内可选，适用各种恶劣环境  
智能温控风冷/水冷方案可选



## 电路框图



产品型号	GHP-1425	GHP-2850	GHP-5700
<b>输入(交流)</b>			
电网电压制式	3相3线+PE		
额定电网电压	530V		
电网电压范围	90%-110% Un		
最大输入电流	1796A	3593A	7186A
额定电网频率	50/60Hz		
电网频率范围	45~55Hz/54~66Hz		
总电流畸变率	<3%(最大功率下)		
功率因数	>0.99		
功率因数可调范围	-1 ~ +1		
<b>输出(直流)</b>			
工作电压范围	0~820V		
最大输出功率	1425kW	2850kW	5700kW
最大输出电流	2850A	5700A	11400A
动态响应时间	<100ms		
输出控制方式	电流控制、电压控制、功率控制		
输出电流精度	≤±1%最大输出电流 (电流控制)		
输出电压精度	≤±1%最大输出电压 (电压控制)		
输出功率精度	≤±1%最大输出功率 (功率控制)		
<b>通讯监控</b>			
通讯协议	MODBUS RTU协议、TCP/IP协议		
通讯接口	RS485、以太网		
数字模拟量	4mA ~ 20mA		
人机接口	蓝牙+APP		
人机界面	触摸屏		
<b>系统特性</b>			
进出线方式	上进下出/下进下出		
防护等级	IP30/IP54		
冷却方式	温控强制风冷/液冷 (选配)		
工作环境温度	-30~+60°C (>45°C降额)		
允许湿度范围	0~100% (无凝露)		
最高运行海拔高度	4000m		
<b>机械特性</b>			
重量	1800kg	3600kg	7200kg
外形尺寸 (宽*高*深)	1254×2375×1500 (2094) mm	2511×2375×2094 (2094) mm	5019*×2375×1500(2094)mm